

鋳転換型防食塗装システム「エポガードシステム・サビバリヤー」

分類コード	(工法(システム)・機器・材料)		
関連分類コード			
事例集リンク	(有 (無))		
問合せ先	会社名	㈱エコクリーン	T E L 0598-20-2677
	部署	環境事業部	F A X 0598-60-1557
	住所	〒515-0044 三重県松阪市久保町 1587-1	
	E-mail・URL	E-mail : info@ecoclean-mie.co.jp	URL : http://ecoclean-mie.co.jp/company/
内容	対象構造物	鋼構造物全般	
	項目	橋梁上部工	
		道路維持修繕工	
使用機器			
使用実績	橋梁 1300 件以上		
<p>[鋳転換型防食塗装システム (エポガードシステム・サビバリヤー) の特徴]</p> <p>本工法は、主に鋼構造物の塗替えを目的とした塗料であり、最大の特徴は塗装前に除去しきれずに残ってしまった赤錆 (水酸化鉄) の上から塗装することが可能で、赤錆 (水酸化鉄) をキレート剤配合の塗料により黒錆へ転換し防食させる工法です。</p> <p>①腐食が進行する原因の赤錆 (水酸化鉄) を黒錆へ転換し防食させることができる。</p> <p>②従来の防食方法とは別の防食観点による為、塗り重ね回数を 5 層から 3 層へ工程短縮することができる。</p> <p>③高い防食効果を発揮する為、LCC (ライフサイクルコスト) の低減が可能になる。</p> <p>④3 種ケレン以上で塗装可能の為、適用可能範囲が広い。</p> <p>⑤鉛等の有害物質を採用していない為、安全である。</p> <p>[鋳転換型防食塗装システム (エポガードシステム・サビバリヤー) の工程]</p> <p>・エポガードシステムの工程</p> <p>1 日目 : 素地調整 (3 種ケレン以上) → 脱脂洗浄 (ノンクロール 200) → 前処理 (JM-S200) → 下塗り (エポガード 200)</p> <p>2 日目 : 中塗り (弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗り)</p> <p>3 日目 : 上塗り (弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗り)</p> <p>計 3 日間</p> <p>・サビバリヤーの工程</p> <p>1 日目 : 素地調整 (3 種ケレン以上) → 脱脂洗浄 (サビバリヤー脱脂洗浄剤) → 下塗り 1 層目 (サビバリヤー下塗り剤)</p> <p>2 日目 : 下塗り 2 層目 (サビバリヤー下塗り剤)</p> <p>3 日目 : 中塗り (弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗り)</p>			

4 日目：上塗り（弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗り）

計 4 日間

[塗装例]



素地調整



脱脂洗浄



下地処理



下塗り



中塗り



上塗り

[塗装留意点]

- ・被塗装面が水分を帯びている場合
- ・環境状況が気温 5℃以下又は湿度 85%以上の場合。
- ・層状錆の上には直接塗装しないこと。層状錆の上に塗装すると図-1 のように腐食してしまう可能性が高くなる。

[解決策]

- ・乾燥するまで塗装を見送る。
- ・環境状況が回復するまで塗装を見送る。
- ・層状錆を手工具又はブラストで除去することで、図-2 のような防食効果が得られる。

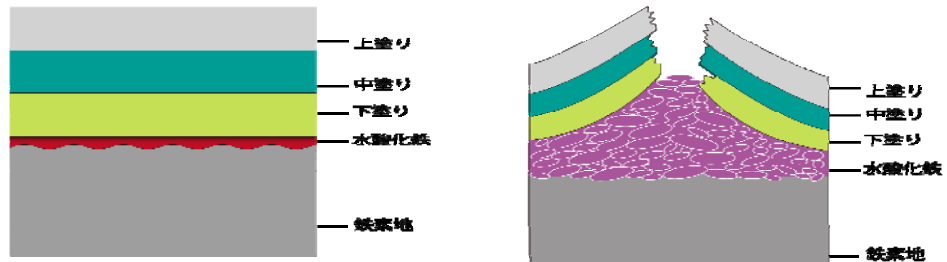


図-1 層状錆上に直接塗装した場合

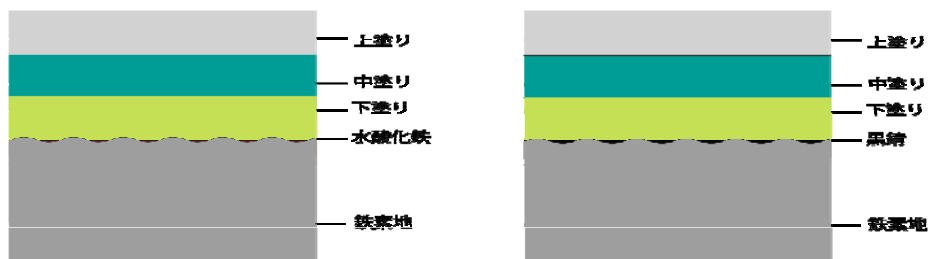


図-2 3 種ケレン以上の素地調整を実施した場合

参考文献(発表論文)	—		
特許取得	・有	・ <b>無</b>	・出願中
資料作成日	2018 年 10 月		