

造膜型塩分低減剤「ソルトリッパー FM」

分 類 コ ー ド		(工法(システム)・機器・材料)		
関 連 分 類 コ ー ド				
事 例 集 リ ン ク		(有 無)		
問 合 せ 先	会 社 名	大伸化学㈱	T E L	0790-23-0900
	部 署	技術部 開発課	F A X	0790-23-1062
	住 所	〒679-2215 兵庫県神崎郡福崎町西治字拝尾 860-26		
	E-mail・URL	E-mail : s-fujikawa@daishin-chemical.co.jp	URL : https://www.daishin-chemical.co.jp	
内 容	対 象 構 造 物	鋼構造物		
	項 目	ブラスト処理後の鋼材表面に残存する塩分処理		
	使 用 機 器	エアレス塗装機		
使 用 実 績		令和5年度 四国支社橋梁保全工事		
		西湘バイパス（特定更新等）萬丈橋塩害対策工事（2021年度）		

〔背景〕

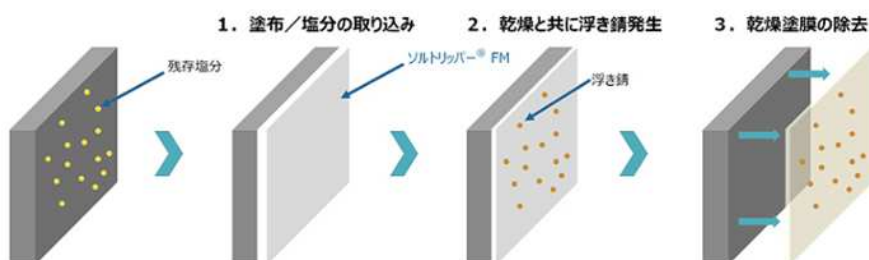
厳しい腐食環境にさらされる沿岸部近く、凍結防止剤を散布する地域の橋梁において、塗装塗替を行っても数ヶ月後に錆が表面化する事例が発生しています。原因の一つとして、素地調整後に残存する塩分が考えられています。塩分低減対策として水洗工などが実施されていますが、多くの労力をかけて処理しているのが現状です。これらの課題を解決すべく開発されたのが、ソルトリッパーFMです。

NETIS 登録番号：KK-230044-A

〔材料の特長〕

鋼構造物の素地調整後に残存する塩分が原因で早期腐食が発生する問題を解決する材料です。水を主成分とする本材料を塩分が付着した鋼材面に塗布すると、塩分が材料中に吸着されます。本材料は乾燥すると皮膜を形成し、鋼材面から手で剥がせる状態となります。塩分を取り込んだ皮膜を剥がすことにより、簡便に塩分処理することが可能です。従来の水洗いと比較すると、廃水を発生させず環境負荷を抑制します。これにより、塗装の耐久性向上と腐食リスクの低減が可能です。

図 1. 塩分低減のメカニズム



〔材料の仕様〕

販売容量：1 kg、16 kg

標準塗布量：0.5 kg/m²～0.8kg/m²

塗布方法：刷毛、ローラー、エアレス

製 品 名		ソルトリッパー® FM
外 観		白色ペースト状
液 性		弱アルカリ性
臭 気		微臭
毒物および劇物取締法		非該当
消防法		非危険物
労働安全衛生法	有機則	非該当
	特化則	非該当
化学物質排出把握管理促進法 (PRTR法)		非該当

〔施工手順例〕



〔施工状況写真〕



参考文献(発表論文)

ブラストした腐食鋼材に残留する塩分を低減可能な塗布型可剥材料の性能評価、鉄構塗装技術討論会予稿集、pp. 79-88、2023. 10

特 許 取 得

・**有** ・無 ・出願中

資料作成日

2025 年 4 月